

Cerrajería artística



Área: Oficios
Modalidad: Teleformación
Duración: 20 h
Precio: 150.00€

[Curso Bonificable](#)
[Contactar](#)
[Recomendar](#)
[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Este curso permite adquirir los conocimientos necesarios para el buen desempeño de un oficio. Se exponen conocimientos generales de la materia, al igual que trata de forma específica, de conceptos imprescindibles para una buena conclusión de trabajos en el mundo laboral. Este curso, pretende consolidar y mejorar los conocimientos sobre el oficio concreto.

CONTENIDOS

1 El hierro y el acero - 1.1 El hierro - 1.2 El Acero - 1.3 Formas comerciales de los metales - 2 Las herramientas - 2.1 Las herramientas el taller - 2.2 Herramientas para medir trazar y comprobar - 2.3 El yunque - 2.4 Trabajar con el yunque I - 2.5 Trabajar con el yunque II - 2.6 Trabajar con el yunque III - 2.7 La fragua - 2.8 Temperaturas y colores de caldas - 2.9 Las tenazas - 2.10 El martillo - 2.11 Proceso de fabricación de un martillo - 2.12 El mazo o macho - 2.13 Martillos auxiliares tajaderas - 2.14 Llanas de aplanar o destajadores - 2.15 Martillos y formones - 2.16 Tornillos y mordazas - 2.17 Útiles para el retorcido doblado y enrollado - 2.18 Útiles para clavos y remaches - 2.19 Cinceles - 2.20 Limas - 2.21 Útiles de corte - 2.22 Brocas y taladros - 2.23 Sierra de corte alternativo - 2.24 Tronzadoras - 2.25 La soldadura eléctrica por arco - 3 Procesos básicos de forja - 3.1 Procesos básicos de forja - 3.2 Afilado - 3.3 Estirado - 3.4 Laminado aplanado y ensanchado - 3.5 Recalcado - 3.6 Cortado o desbarbado - 3.7 Astillado - 3.8 Rajado y entallado - 3.9 Hendido - 3.10 Perforado y punzonado - 3.11 Acanalado y degüellos - 3.12 Curvados y plegados en frío - 3.13 Curvados y plegados en caliente - 3.14 Enrollados y volutas - 3.15 Volutas estiradas - 3.16 Anudados y enredados - 3.17 Acodados y plegados de esquina - 3.18 Trenzados - 3.19 Retorcido y ojal simple - 3.20 Retorcido de piña en seis partes y ojal doble - 3.21 Clavos - 3.22 estampado - 3.23 Recortado de chapas - 3.24 Remachado y uniones con ligaduras o abrazaderas - 3.25 Soldadura al fuego de piezas separadas I - 3.26 Soldadura al fuego de piezas separadas II - 3.27 Soldadura al fuego de piezas separadas III - 3.28 Fabricación de cadenas - 4 Tratamientos térmicos - 4.1 Tratamientos térmicos - 5 Técnica de protección de los hierros - 5.1 Técnica de protección de los hierros - 6 La Rejería - 6.1 La rejería románica I - 6.2 La rejería románica II - 6.3 La rejería románica III - 6.4 La rejería románica IV - 6.5 La rejería gótica I - 6.6 La rejería gótica II - 6.7 La rejería gótica III - 6.8 La rejería gótica IV - 6.9 Montaje de la crestería - 6.10 Recortado y superposición de la chapa - 6.11 Fundición de los pináculos - 6.12 Construcción del molde - 6.13 Cerradura - 6.14 Guía y detentor de pestillo I - 6.15 Guía y detentor de pestillo II - 6.16 La rejería renacentista I - 6.17 La rejería renacentista II - 6.18 Forjado de barrote balaustrado - 6.19 Construcción del embasamiento de la reja I - 6.20 Construcción del embasamiento de la reja II - 6.21 Construcción del entablamiento de la reja - 6.22 La Rejería Arquitectónica en España - 6.23 La Rejería Barroca - 6.24 La Rejería Barroca II - 6.25 La Rejería Barroca III - 6.26 La Rejería Barroca IV - 6.27 La Rejería Modernista I - 6.28 La Rejería Modernista II - 6.29 La Rejería Modernista III - 6.30 La Rejería Modernista IV - 6.31 La Rejería Modernista V - 6.32 La Rejería Modernista VI - 6.33 La Rejería Modernista VII - 6.34 La Rejería Contemporánea I - 6.35 La Rejería Contemporánea II - 6.36 La Rejería Contemporánea III - 7 Trazados Geométricos - 7.1 La escala - 7.2 Polígonos regulares - 7.3 Polígonos regulares - 7.4 Cónicas - 7.5 Líneas normalizadas - 7.6 Normalización Industrial I - 7.7 Normalización Industrial II - 7.8 Cuestionario: Cuestionario final -

EMAIL: info@mferrerconsultores.com

TELÉFONO: 635952170

<https://www.mferrerconsultores.com>

METODOLOGIA

La actividad tutorial será bidireccional, es decir, tanto el alumno se puede poner en contacto con el tutor para solventar dudas o dificultades como el tutor con el alumno para establecer un contacto directo con él, comprobar su nivel de progreso en el estudio, su grado de motivación y su situación personal en relación con su participación en la acción formativa.

Las características de la metodología de este tipo de acciones formativas son:

Total libertad de horarios para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.

En todo momento contará con un **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.

Hacer para aprender, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.

El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo test de autoevaluación.

Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado. El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados.

No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.

Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.

Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.

32 Mbytes de RAM o superior.

CONTROLES APRENDIZAJE

Se llevará a cabo una **evaluación continua**, con el seguimiento a través de las tutorías que van haciendo los profesores, para comprobar si ha habido un aprovechamiento real del curso. Para ello, el alumnado deberá realizar todos los ejercicios que acompañan a los contenidos del curso (evaluaciones, autoevaluaciones, cuestionarios, ejercicios prácticos, etc.) para evaluar que van consiguiendo los contenidos adecuados.

EMAIL: info@mferrerconsultores.com

TELÉFONO: 635952170

<https://www.mferrerconsultores.com>



De igual modo, se realizará una **evaluación final**, donde el alumno deberá de responder adecuadamente al examen de evaluación final que será corregido automáticamente una vez realizado.

Plazos de realización:

Evaluación continua: con objeto de garantizar el máximo aprovechamiento del curso, se recomienda al alumnado que entregue los ejercicios prácticos, autoevaluaciones, cuestionarios a lo largo del curso.

Evaluación final: se recomienda que se realice una vez finalizado todo el curso, es decir, el último día del mismo, para poder responder adecuadamente a las preguntas que se indiquen.

Evaluación continua: durante todos los días del curso.

Evaluación final: un día después de la finalización del curso.

EMAIL: info@mferrerconsultores.com

TELÉFONO: 635952170

<https://www.mferrerconsultores.com>